

# MOPLY N PLUS 3 KG AL

MOPLY N PLUS 3 KG AL es una lámina impermeabilizante de betún aditivado con polímeros plastómeros APP con una flexibilidad a bajas temperaturas de  $-10^{\circ}\text{C}$ , sin armadura, con film termofusible en su cara inferior y un acabado superior de aluminio gofrado de 0.08 mm.

## VENTAJAS

- Mejor flexibilidad y garantía de durabilidad.. Sustituye la lámina de oxiasfalto aportando un proceso productivo menos contaminante.
- Mejor comportamiento a las altas temperaturas y mejor flexibilidad en frío ( $-10^{\circ}\text{C}$ ) que confiere a la membrana un envejecimiento más tardío.

El recubrimiento superior de aluminio gofrado de 0,08 mm proporciona:

- Una inmejorable estabilidad dimensional.
- Excelente resistencia a los UV.



## APLICACIÓN

- Se aplica totalmente adherido como lámina de acabado superior en cubiertas no transitables con autoprotección metálica, especial para rehabilitación.
- Solución adecuada para el tratamiento de petos. (Para petos de altura superior a 1 m y faldones con pendientes  $> 15\%$ , la membrana se fijará mecánicamente al soporte)
- No debe utilizarse sobre aislamiento térmico.
- Es una lámina no armada, idónea para proteger la membrana principal de la intemperie (radiaciones ultravioletas, ozono, etc).
- Solución adecuada como barrera de vapor en cámaras frigoríficas.

- Es una lámina ensayada como barrera contra el gas radón.

## NORMATIVA

- En conformidad con la norma EN 13707. Certificada con el marcado CE N° 0099/CPR/A85/0087
- Sistema de Calidad aplicado de acuerdo a la ISO:9001.
- Sistema de gestión medio ambiental de acuerdo a la ISO:14001
- En cumplimiento del CTE DB HS6 Protección frente a la exposición al gas radón.

## IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

## PUESTA EN OBRA

- **SOPORTE:**  
Debe presentar una superficie seca, firme, regular, limpia y libre de materiales sueltos.
- Se aplica totalmente adherida a la inferior y se colocará manteniendo el mismo sentido y de tal manera que el solape quede aproximadamente en la mitad de la lámina inferior.
- Se aplica fuego de manera homogénea posible (a mayor calor mayor retracción) a lo ancho de la lámina sin llegar al solape, que se realizarán posteriormente, ya que es importante que la temperatura sea igual en toda la zona. La aplicación de la llama debe de hacerse hasta la apertura del poro del film antiadherente.
- Las láminas se disponen de manera que en un mismo punto no pueden coincidir más de tres láminas.
- Los solapes se realizan a fuego, con una anchura mínima de 8 cm.
- La puesta en obra y definición de detalles se llevarán a cabo de acuerdo con los lineamientos de la norma UNE 104401.



## PRECAUCIONES

Salud, seguridad y medio ambiente:

- La hoja no contiene un componente que representa un peligro. Cumple con los requisitos en materia de higiene, seguridad y medio ambiente. Para más información, consulte la hoja de datos de seguridad.

Trazabilidad:

- La trazabilidad del producto está asegurada por un código de producción en el paquete.

## PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

	<b>MOPLY N PLUS 3 KG AL</b>
Peso (Kg/m <sup>2</sup> )	3 (-5%+10%)
Designación	LA-30/M-NA
Longitud (m.)	13 (± 1%)
Ancho (m.)	1
m <sup>2</sup> /rollo	13
Rollos/palet	27
m <sup>2</sup> /palet	351
Acabado	Superior: Aluminio Natural y Aluminio Rojo Inferior: Film termofusible
Almacenamiento	Vertical. Almacenar dentro del embalaje original, en lugar seco y protegidos de la intemperie.

## IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	Método de ensayo	MOPLY N PLUS 3 KG AL	Unidad
Comportamiento a un fuego externo	ENV 1187	Broof(t1)	-
Reacción al fuego	EN 13501-1:2002 (EN ISO 11925-2)	E	-
Estanquidad	EN 1928:2000 (B)	Pasa (10 kPa)	-
Fuerza máxima en tensión (L x T)	EN 12311-1	400 ± 200 400 ± 200	N/50 mm
Elongación (L x T)	EN 12311-1	NPD	%
Resistencia a la penetración de raíces	EN 13948	NE	-
Resistencia a una carga estática	EN 12730 (A)	NPD	kg
Resistencia al impacto	EN 12691:2006	NPD	mm
Resistencia al desgarro (clavo) (L x T)	EN 12310-1	NE	N
Resistencia al pelado de juntas	EN 12316-1	NE	N/50 mm
Resistencia a la cizalla de juntas (L x T)	EN 12317-1	NE	N/50 mm
Envejecimiento artificial por exposición prolongada a elevada temperatura	"EN 1296 12 sem/weeks"	NE	EN 1109 / 1110
Envejecimiento artificial por exposición prolongada a la combinación de radiación UV, elevada temperatura y agua	EN 1297	NE	EN 1850-1
Flexibilidad a bajas temperaturas	EN 1109	≤ -10	°C
Sustancias peligrosas	-	PND	-

## OTRAS CARACTERÍSTICAS

OTRAS CARACTERÍSTICAS	Método de ensayo	Unidad	Valor
Defectos visibles	EN 1850-1	Pasa	-
Rectitud	EN 1848-1	Pasa (<20 mm/10 m)	-
Masa por unidad de área	EN 1849-1	3,00 -5/+10%	kg/m <sup>2</sup>
Espesor	EN 1849-1	-	mm
Espesor en solape	EN 1849-1	-	mm
Estanquidad tras alargamiento a bajas temperaturas	EN 13897	--	%
Estabilidad dimensional	EN 1107-1	PND	%
Estabilidad de forma bajo cambios cíclicos de temperatura	EN 1108	PND	mm
Resistencia a la fluencia a elevadas temperaturas	EN 1110	≥ 70	°C
Adhesión de gránulos	EN 12039	NE	%
Propiedades de transmisión de vapor de agua	EN 1931	20000	μ
Coefficiente de difusión frente al gas radón *	ISO/DTS 11665-1	<10 <sup>-13</sup>	m <sup>2</sup> s <sup>-1</sup>

(\*) Informe 222279 de 04.07.2022 Ensayos en el Lab. Radioactividad Ambiental de la Universidad de Cantabria.



## IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.