

MORTERPLAS SBS FM 3KG

MORTERPLAS SBS FM 3KG es una lámina impermeabilizante no auto protegida, de betún elastómero SBS, con armadura de fieltro de poliéster (FP) de alto gramaje y acabado en film termo fusible por ambas caras.

VENTAJAS

El mastico elastomérico SBS, que aporta a la lámina

- Una excelente plegabilidad a bajas temperaturas, favoreciendo la colocación en ambientes fríos.
- Buena adherencia y seguridad en los solapes.
- Limita las tensiones en la membrana impermeabilizante.

La armadura de no-tejido de fieltro de poliéster (FP) reforzado y estabilizado, confiere a la lámina las mejores propiedades mecánicas:

- Elevada resistencia a la tracción.
- Máxima resistencia al punzonamiento (estático y dinámico).
- Gran resistencia al desgarro.
- Buena estabilidad dimensional.

La aplicación con fijación mecánica ofrece;

- Rapidez de ejecución.
- Permite que la colocación no dependa tanto de la posibilidad de mal tiempo.
- La membrana, al no estar adherida, admite los posibles movimientos del soporte.



APLICACIÓN

- Cubiertas sin protección pesada no transitables: aplicación en bicapa como lámina inferior del sistema con fijación mecánica. Esta aplicación está especialmente recomendada para cubiertas Deck y rehabilitación.
- Cubiertas con protección pesada transitables o no transitables: aplicación adherida, flotante o con fijación mecánica formando membranas bicapa. Las láminas entre si irán siempre adheridas.
- **MORTERPLAS SBS FM 3KG** se puede aplicar como lámina para asegurar la estanqueidad en estructuras enterrada.
- También aplicable como banda de refuerzo en puntos singulares

NORMATIVA

- En conformidad con la norma EN 13707. Certificada con el marcado CE Nº 0099/CPR/A85/0087
- Certificación voluntaria de Producto de la Marca AENOR según la misma norma europea 032/002301.
- En posesión del ETA Nº 06/0018 MORTERPLAS FM BICAPA.
- En posesión del ETA Nº 04/0109 MORTERPLAS FM MONOCAPA.
- Sistema de Calidad aplicado de acuerdo a la ISO:9001

IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

PUESTA EN OBRA

- **SOPORTE (FIJACIÓN MECÁNICA):**
Debe presentar una superficie seca, firme, regular, limpia y libre de materiales sueltos.
- En impermeabilización de cubiertas metálicas, se recomienda colocar la chapa con la parte de la greca de mayor superficie en la cara superior, para facilitar la colocación del aislamiento y la lámina.
- Las láminas se disponen de manera que en un mismo punto no pueden coincidir más de tres láminas.
- Los solapes se realizan a fuego, con una anchura mínima de 10 cm en los solapes longitudinales y transversales, eliminando primero el film de polietileno de la superficie mediante fuego y con la ayuda de un paletín para asegurar la adherencia másticos.
- La membrana superior deberá estar totalmente adherida a la inferior y se colocará manteniendo el mismo sentido y de tal manera que el solape quede aproximadamente en la mitad de la lámina inferior.
- Se recomienda la utilización de fijaciones mecánicas con arandelas con una superficie mínima de 1600 mm², con diámetro máximo de 5 cm en las circulares y con anchuras no superiores a 4 cm en las rectangulares. Las fijaciones deben tener una resistencia a la extracción estática igual o superior a 1260 N. Consultar el Anejo 2 del ETA N° 06/0018 donde se incluyen una serie de fijaciones que cumplen con las exigencias. Se deberán calcular de acuerdo con la presión del viento para el emplazamiento, las condiciones del entorno y la normativa local.
- La puesta en obra y definición de detalles se llevarán a cabo de acuerdo con los lineamientos de la norma UNE 104401.



PRECAUCIONES

Salud, seguridad y medio ambiente:

- La hoja no contiene un componente que representa un peligro. Cumple con los requisitos en materia de higiene, seguridad y medio ambiente. Para más información, consulte la hoja de datos de seguridad.

Trazabilidad:

- La trazabilidad del producto está asegurada por un código de producción en el paquete.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

| | MORTERPLAS SBS FM 3KG |
|---------------------------|--|
| Peso (Kg/m ²) | 3 (-5%+10%) |
| Designación | LBM-30-FP |
| Longitud (m.) | 13 (± 1%) |
| Ancho (m.) | 1 |
| m ² /rollo | 13 |
| Rollos/palet | 27 |
| m ² /palet | 351 |
| Almacenamiento | Vertical. Almacenar dentro del embalaje original, en lugar seco y protegidos de la intemperie. |

IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| CARACTERÍSTICAS | Método de ensayo | MORTERPLAS SBS FM 3KG | Unidad |
|--|----------------------------------|------------------------|----------------|
| Comportamiento a un fuego externo | ENV 1187 | Broof(t1) | - |
| Reacción al fuego | EN 13501-1:2002 (EN ISO 11925-2) | E | - |
| Estanquidad | EN 1928:2000 (B) | Pasa (10 kPa) | - |
| Fuerza máxima en tensión (L x T) | EN 12311-1 | 700 ± 150 450 ± 100 | N/50 mm |
| Elongación (L x T) | EN 12311-1 | 45 ± 15 45 ± 15 | % |
| Resistencia a la penetración de raíces | EN 13948 | NE | - |
| Resistencia a una carga estática | EN 12730 (A) | ≥ 15 | kg |
| Resistencia al impacto | EN 12691:2006 | ≥ 1000 | mm |
| Resistencia al desgarro (clavo) (L x T) | EN 12310-1 | 170 x 200 ± 50 | N |
| Resistencia al pelado de juntas | EN 12316-1 | NE | N/50 mm |
| Resistencia a la cizalla de juntas (L x T) | EN 12317-1 | NE | N/50 mm |
| Envejecimiento artificial por exposición prolongada a elevada temperatura | "EN 1296 12 sem/weeks" | NE | EN 1109 / 1110 |
| Envejecimiento artificial por exposición prolongada a la combinación de radiación UV, elevada temperatura y agua | EN 1297 | NE | EN 1850-1 |
| Flexibilidad a bajas temperaturas | EN 1109 | ≤ -15 | °C |
| Sustancias peligrosas | - | PND | - |

OTRAS CARACTERÍSTICAS

| OTRAS CARACTERÍSTICAS | Método de ensayo | Unidad | Valor |
|---|------------------|--------------------|-------------------|
| Defectos visibles | EN 1850-1 | Pasa | - |
| Rectitud | EN 1848-1 | Pasa (<20 mm/10 m) | - |
| Masa por unidad de área | EN 1849-1 | 3,00 -5/+10% | kg/m ² |
| Espesor | EN 1849-1 | - | mm |
| Espesor en solape | EN 1849-1 | - | mm |
| Estanquidad tras alargamiento a bajas temperaturas | EN 13897 | -- | % |
| Estabilidad dimensional | EN 1107-1 | ≤ 0,4 | % |
| Estabilidad de forma bajo cambios cíclicos de temperatura | EN 1108 | NE | mm |
| Resistencia a la fluencia a elevadas temperaturas | EN 1110 | ≥ 100 | °C |
| Adhesión de gránulos | EN 12039 | NE | % |
| Propiedades de transmisión de vapor de agua | EN 1931 | 20000 | μ |



IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.