

# MORTERPLAS APP FV 4 KG

MORTERPLAS APP FV 4 KG es una lámina no auto protegida, de betún plastomérico APP, de elevado punto de reblandecimiento, con armadura de fieltro de fibra de vidrio (FV) y acabado en film termo fusible por ambas caras.

## VENTAJAS

- La armadura de fieltro de fibra de vidrio (FV) proporciona la máxima estabilidad dimensional al producto.
- El mastico plastomérico APP, se destaca por su robustez y excelente plegabilidad a bajas temperaturas; proporciona a la lámina una gran resistencia ante los agentes atmosféricos y la máxima garantía de durabilidad.
- La lámina tiene una magnífica resistencia a las elevadas temperaturas, lo que facilita la colocación en ambientes calurosos porque no se ablanda cuando la temperatura es elevada.



## APLICACIÓN

- **MORTERPLAS APP FV 4KG** se puede aplicar en sistema bicapa en cubiertas no transitables y transitables para uso peatonal y vehicular, con protección pesada.
- **MORTERPLAS APP FV 4KG** suele aplicarse como lámina inferior para dar estabilidad a la membrana bicapa.

## NORMATIVA

- En conformidad con la norma EN 13707. Certificada con el marcado CE Nº 0099/CPD/A85/0087.
- Certificación voluntaria de Producto de la Marca AENOR según la misma norma europea 032/002266.
- En posesión del DIT Nº 579/11 MORTERPLAS TRÁFICO RODADO
- Sistema de Calidad aplicado de acuerdo a la ISO:9001
- Sistema de gestión medio ambiental de acuerdo a la ISO:14001

## IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

## PUESTA EN OBRA

- **SOPORTE:**  
Debe presentar una superficie seca, firme, regular, limpia y libre de materiales sueltos.
- Se puede aplicar totalmente adherido, semiadherido o flotante. Para adherir la lámina al soporte este se imprima previamente con **EMUFAL**. Una vez seco, se adhiere la lámina a fuego.
- Se aplica fuego de manera homogénea posible (a mayor calor mayor retracción) a lo ancho de la lámina sin llegar al solape, que se realizarán posteriormente, ya que es importante que la temperatura sea igual en toda la zona. La aplicación de la llama debe de hacerse hasta la apertura del poro del film antiadherente.
- Las láminas se disponen de manera que en un mismo punto no pueden coincidir más de tres láminas.
- Los solapes se realizan a fuego, con una anchura mínima de 8 cm.
- En la solución bicapa, la membrana superior deberá estar totalmente adherida a la inferior y se colocará manteniendo el mismo sentido y de tal manera que el solape quede aproximadamente en la mitad de la lámina inferior.
- La puesta en obra y definición de detalles se llevarán a cabo de acuerdo con los lineamientos de la norma UNE 104401:2013.



## PRECAUCIONES

Salud, seguridad y medio ambiente:

- La hoja no contiene un componente que representa un peligro. Cumple con los requisitos en materia de higiene, seguridad y medio ambiente. Para más información, consulte la hoja de datos de seguridad.

Trazabilidad:

- La trazabilidad del producto está asegurada por un código de producción en el paquete.

## PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

| <b>MORTERPLAS APP FV 4 KG</b> |  |
|-------------------------------|--|
| Peso (Kg/m <sup>2</sup> )     | 4 (-5%+10%)  |
| Designación                   | LBM-40-FV  |
| Longitud (m.)                 | 10 (± 1%)  |
| Ancho (m.)                    | 1  |
| m <sup>2</sup> /rollo         | 10   |
| Rollos/palé                   | 27   |
| m <sup>2</sup> /palé          | 270  |
| Almacenamiento                | Vertical. Almacenar dentro del embalaje original, en lugar seco y protegidos de la intemperie. |

## IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| CARACTERÍSTICAS  | Método de ensayo                 | MORTERPLAS APP FV 4 KG | Unidad         |
|--|----------------------------------|------------------------|----------------|
| Comportamiento a un fuego externo  | ENV 1187                         | Broof(t1)              | -              |
| Reacción al fuego  | EN 13501-1:2002 (EN ISO 11925-2) | E                      | -              |
| Estanquidad  | EN 1928:2000 (B)                 | Pasa (10 kPa)          | -              |
| Fuerza máxima en tensión (L x T)   | EN 12311-1                       | 500 ± 100    400 ± 100 | N/50 mm        |
| Elongación (L x T)   | EN 12311-1                       | NPD                    | %              |
| Resistencia a la penetración de raíces   | EN 13948                         | NE                     | -              |
| Resistencia a una carga estática   | EN 12730 (A)                     | NPD                    | kg             |
| Resistencia al impacto   | EN 12691:2006                    | ≥ 700                  | mm             |
| Resistencia al desgarro (clavo) (L x T)  | EN 12310-1                       | NE                     | N              |
| Resistencia al pelado de juntas  | EN 12316-1                       | NE                     | N/50 mm        |
| Resistencia a la cizalla de juntas (L x T)   | EN 12317-1                       | 400 x 400 ± 100        | N/50 mm        |
| Envejecimiento artificial por exposición prolongada a elevada temperatura  | "EN 1296 12 sem/weeks"           | NE                     | EN 1109 / 1110 |
| Envejecimiento artificial por exposición prolongada a la combinación de radiación UV, elevada temperatura y agua | EN 1297                          | NE                     | EN 1850-1      |
| Flexibilidad a bajas temperaturas  | EN 1109                          | ≤ -15                  | °C             |
| Sustancias peligrosas  | -                                | PND                    | -              |

## OTRAS CARACTERÍSTICAS

| OTRAS CARACTERÍSTICAS                                     | Método de ensayo | Unidad             | Valor             |
|---|------------------|--------------------|-------------------|
| Defectos visibles   | EN 1850-1        | Pasa               | -                 |
| Rectitud  | EN 1848-1        | Pasa (<20 mm/10 m) | -                 |
| Masa por unidad de área                                   | EN 1849-1        | 4,00 -5/+10%       | kg/m <sup>2</sup> |
| Espesor   | EN 1849-1        | -                  | mm                |
| Espesor en solape   | EN 1849-1        | -                  | mm                |
| Estanquidad tras alargamiento a bajas temperaturas        | EN 13897         | --                 | %                 |
| Estabilidad dimensional                                   | EN 1107-1        | NE                 | %                 |
| Estabilidad de forma bajo cambios cíclicos de temperatura | EN 1108          | NE                 | mm                |
| Resistencia a la fluencia a elevadas temperaturas         | EN 1110          | ≥ 120              | °C                |
| Adhesión de gránulos                                      | EN 12039         | NE                 | %                 |
| Propiedades de transmisión de vapor de agua               | EN 1931          | 20000              | μ                 |



## IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.